

Modelli

MODELLO MODEL	Emissione Emission	Dimensioni Plafoniera Panel size [mm]	Potenza Power	Alimentazione Power source
HS1_1800_OM	Onde medie Medium waves	1800 x 220 x 105	3 x 1000 W	400 V 3PH + PE
HS1_2600_OM	Onde medie Medium waves	2600 x 220 x 105	3 x 1500 W	400 V 3PH + PE
HS1_1800_OC	Onde corte Short waves	1800 x 220 x 105	3 x 1000 W	400 V 3PH + PE
HS1_2600_OC	Onde corte Short waves	2600 x 220 x 105	3 x 1500 W	400 V 3PH + PE
HS1G_900_OC*	Onde corte Short waves	900 x 280 x 50	1 x 1500 W	230 V 1PH + PE
HS1G_1800_OC*	Onde corte Short waves	1750 x 280 x 50	3 x 1000 W 3 x 1500 W	400 V 3PH + PE
HS1G_2600_OC*	Onde corte Short waves	2510 x 280 x 50	3 x 1500 W	400 V 3PH + PE
HS1GE_1800_OC**	Onde corte Short waves	1800 X 320 X 58	3 x 1000 W 3 x 1500 W	400 V 3PH + PE
HS1GE_2600_OC**	Onde corte Short waves	2560 X 320 X 58	3 x 1500 W	400 V 3PH + PE

Tipo di controllo: elettromeccanico o elettronico | type of control: electromechanical or electronic

Colori: bianco | colours: white

* Protezione resistenza con vetro ceramico | Amp protection with ceramic glass

** Versione per montaggio esterno. Protezione resistenza con vetro ceramico
Version for external assembling. Lamp protection with ceramic glass.



modello/model
HS1

V



modello/model
HS1G

^



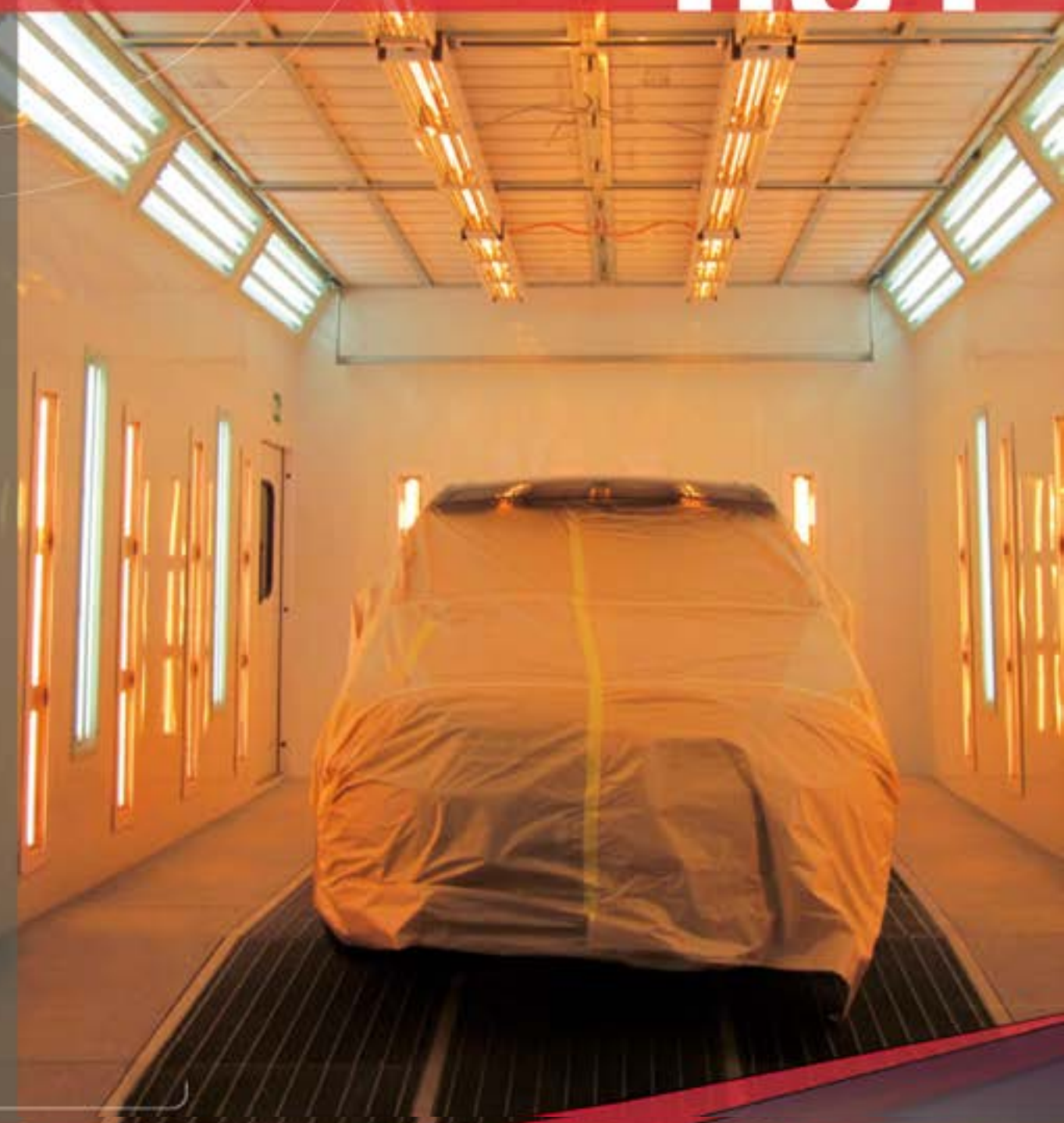
www.giulibonari.it

pannelli radianti a raggi infrarossi infrared radiant panels

HS1

pannelli radianti a raggi infrarossi
infrared radiant panels

HS1



Sede legale e operativa
Head office and operational Headquarters

 EleTec

via dell'informatica, 29
45030 OCCHIOBELLO - ROVIGO (ITALY)

Tel.: (+39) 0425.762450

Fax: (+39) 0425.769623

e-mail: info@ele-tec.it

URL: www.ele-tec.it

 EleTec



pannelli radianti a raggi infrarossi
infrared radiant panels

HS1

Il sistema di essiccazione HS1 trova applicazione nelle cabine di verniciatura. È costituito da un quadro di controllo e da pannelli radianti ad alto rendimento con particolari emittitori che presentano la caratteristica di irradiare pressoché solo frontalmente.

Rispetto ad un normale emettitore l'utilizzo di modelli con riflettore incorporato porta a convogliare facilmente l'irraggiamento raggiungendo una potenza utile degli infrarossi del 170%. L'eventuale minima energia irradiata posteriormente viene recuperata con riflettori in alluminio con opportuno profilo e rifinitura a specchio. Questo si traduce in un alto rendimento con notevole vantaggio nei bassi costi di esercizio.

The drying system HS1 finds application in the spray booths. It consists of a control panel and of high-yield radiant panels with specific emitters that have the characteristic of radiating almost frontally.

The use of models with incorporated reflector, compared with a normal emitter, leads to direct easily the radiation reaching an useful power of the Infrared of 170%. Any minimum energy radiated back is recovered with aluminum reflectors with appropriate profile and mirror finish. This translates into a high yield with considerable profit in low costs of use.

Caratteristiche tecniche

- Montaggio dei pannelli: verticale o orizzontale
- Distanza minima dalla superficie da essiccare: 30 cm.
- Protezione emettitore tramite vetro ceramico per alte temperature.
- Protezione operatore tramite griglia in acciaio cromato.
- Comando operatore "remotabile" rispetto al quadro elettrico di potenza.
- Protezione tramite contatto esterno o selezione operazione per inibire il funzionamento durante la fase di verniciatura dei pannelli laterali.
- Gestione massima potenza disponibile rispetto alla potenza dei pannelli selezionati.
- Gestione periodica temporizzata per l'espulsione di vapori o altro, durante la fase di essiccazione.

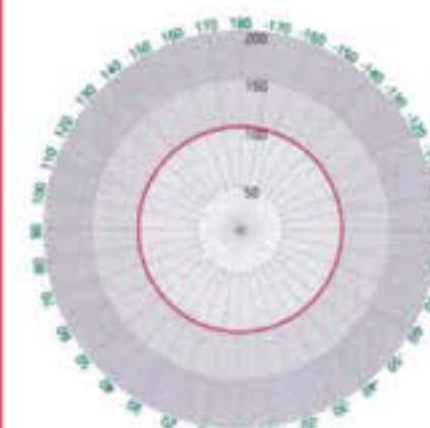
Technical features

- Assembly of panels: vertical or horizontal
- Minimum distance of the surface to be dried: 30 cm.
- Emitter protection through glass ceramic at high temperatures.
- Operator protection through chromed steel grill.
- "Remotable" control operator compared to the electrical control panel.
- Protection through external contact or operation selection to inhibit the operation during the painting step of the side panels.
- Management of the maximum available power compared to the power of the selected panels.
- Timed periodic management for the expulsion of vapors or other during the drying phase.

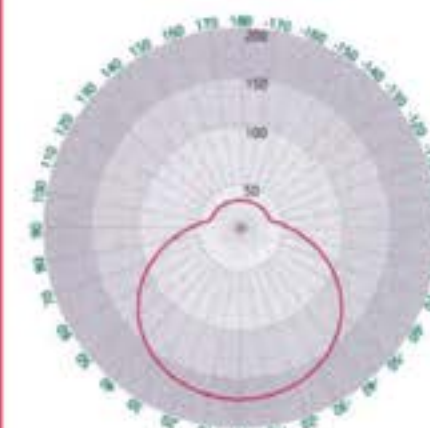
Esempio di impianto configurato con otto partizioni.
Il numero di partizioni può variare in funzione della tipologia di cabina.

Example of a system that is configured with eight partitions.
The number of partitions can change according to the type of the booth.

Potenza
radiante radiale relativa in %
Radiant power radial relative %



Emettitore SENZA riflettore
Emitter WITHOUT reflector



Emettitore CON riflettore
Emitter WITH reflector

