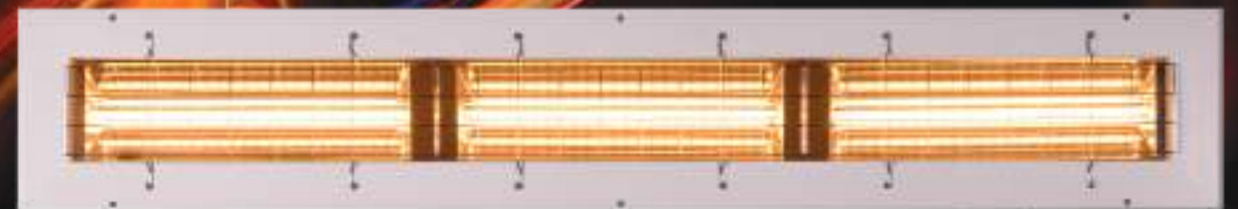
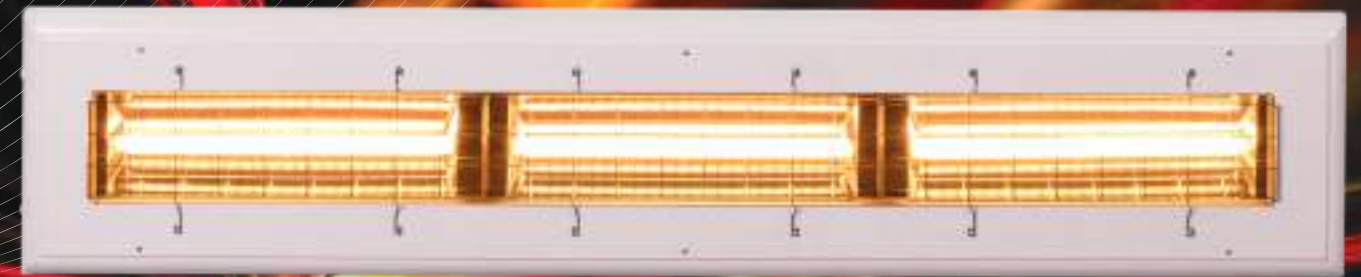


PANNELLI RADIANTI A RAGGI INFRAROSSI HS1

HS1 INFRARED RADIANT PANELS



DATI TECNICI GENERALI

Modello Model	Emissione Emission	Lunghezza Plafoniere[mm] Panel Length[mm]	Potenza [W] Power [W]	Alimentazione Power supply
IR_3009_OM_230VBA	Onde medie Medium waves	900 x 220 x 105	1 x 1500	230V L+N - 50-60 Hz
IR_3018_OM_400VBA	Onde medie Medium waves	1800 x 220 x 105	3 x 1000	400V 3F - 50-60 Hz
IR_3026_OM_400VBA IR_3026_OM_400VBA3KW	Onde medie Medium waves	2600 x 220 x 105	3 x 1500 3 X 1000	400V 3F - 50-60 Hz
IR_3009_OC_230VBA	Onde corte Short waves	900 x 220 x 105	1 x 1500	230V L+N - 50-60 Hz
IR_3018_OC_400VBA IR_3018_OC_400VBA3KW	Onde corte Short wave	1800 x 220 x 105	3 x 1500 3 X 1000	400V 3F - 50-60 Hz
IR_3026_OC_400VBA IR_3026_OC_400VBA6KW	Onde corte Short wave	2600 x 220 x 105	3 x 1500 3 X 2000	400V 3F - 50-60 Hz
IR_3009GH_OC_400VBA* IR_3009GH_OC_400VBA2KW*	Onde corte Short wave	900 x 280 x 50	1 x 1500 1 X 2000	230V L+N - 50-60 Hz
IR_3018GH_OC_400VBA* IR_3018GH_OC_400VBA3KW*	Onde corte Short wave	1750 x 280 x 50	3 x 1500 3 X 1000	400V 3F - 50-60 Hz
IR_3026GH_OC_400VBA* IR_3026GH_OC_400VBA6KW*	Onde corte Short wave	2510 x 280 x 50	3 x 1500 3 X 2000	400V 3F - 50-60 Hz
IR_3018GEH_OC_400VBA** IR_3018GEH_OC_400VBA3KW**	Onde corte Short wave	1800 x 320 x 58	3 x 1500 3 x 1000	400V 3F - 50-60 Hz
IR_3026GEH_OC_400VBA** IR_3026GEH_OC_400VBA6KW**	Onde corte Short wave	2560 x 320 x 58	3 x 1500 3 X 2000	400V 3F - 50-60 Hz

* Protezione resistenza con vetro ceramico / Amp protection with ceramic glass

** Versione per montaggio esterno. Protezione resistenza con vetro ceramico / Version for external assembling. Amp protection with ceramic glass

EleTec

Via dell'Informatica, 29 | 45030 Occhiobello (RO) | Tel. +39 0425.762450 | Fax +39 0425.769623
C.F./P.IVA: 00924750292 | info@ele-tec.it | PEC etelec_pec@legalmail.it | www.ele-tec.it

EleTec

PANNELLI RADIANTI A RAGGI INFRAROSSI HS1

HS1 INFRARED RADIANT PANELS



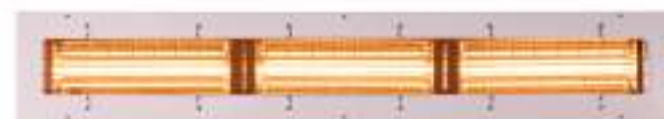
Il sistema di essiccazione HS1 trova applicazione nelle cabine di verniciatura. È costituito da un quadro di controllo e da pannelli radianti ad alto rendimento con particolari emettitori che presentano la caratteristica di irradiare pressoché solo frontalmente.

Rispetto ad un normale emettitore l'utilizzo di modelli con riflettore incorporato porta a convogliare facilmente l'irraggiamento raggiungendo una potenza utile degli infrarossi del 170%. L'eventuale minima energia irradiata posteriormente viene recuperata con riflettori in alluminio con opportuno profilo e rifinitura a specchio. Questo si traduce in un alto rendimento con notevole vantaggio nei bassi costi di esercizio.

The drying system HS1 finds application in the spray booths. It consists of a control panel and of high-yield radiant panels with specific emitters that have the characteristic of radiating almost frontally.

The use of models with incorporated reflector, compared with a normal emitter, leads to direct easily the radiation reaching an useful power of the Infrared of 170%. Any minimum energy radiated back is recovered with aluminum reflectors with appropriate profile and mirror finish. This translates into a high yield with considerable profit in low costs of use.

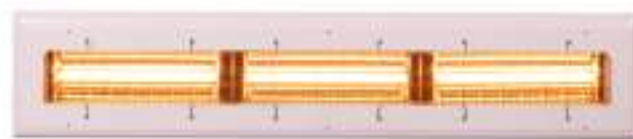
SERIE 3000 HS1
Series 3000 HS1



SERIE 3000 HS1 GH
Series 3000 HS1 GH



SERIE 3000 HS1 GEH
Series 3000 HS1 GEH

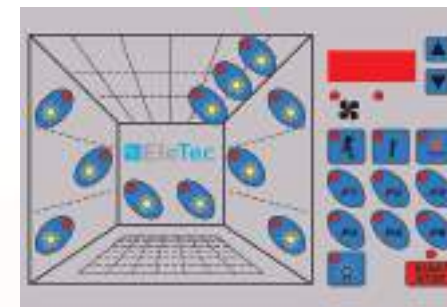


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ⊕ Montaggio dei pannelli: verticale o orizzontale.
- ⊕ Distanza minima dalla superficie da essiccare: 30 cm.
- ⊕ Protezione emettitore tramite vetro ceramico per alte temperature.
- ⊕ Protezione operatore tramite griglia in acciaio cromato.
- ⊕ Comando operatore "remotabile" rispetto al quadro elettrico di potenza.
- ⊕ Protezione tramite contatto esterno o selezione operazione per inibire il funzionamento durante la fase di verniciatura dei pannelli laterali.
- ⊕ Gestione massima potenza disponibile rispetto alla potenza dei pannelli selezionati.
- ⊕ Gestione periodica tempo rizzata per l'espulsione di vapori o altro, durante la fase di essiccazione.

Esempio di impianto configurato con undici partizioni. Il numero di partizioni può variare in funzione della tipologia di cabina.

Example of a system that is configured with eleven partitions. The number of partitions can change according to the type of the booth.



MAIN FEATURES

- ⊕ Assembly of panels: vertical or horizontal.
- ⊕ Minimum distance of the surface to be dried: 30 cm.
- ⊕ Emitter protection through glass ceramic at high temperatures.
- ⊕ Operator protection through chromed steel grill.
- ⊕ "Remotable" control operator compared to the electrical control panel.
- ⊕ Protection through external contact or operation selection to inhibit the operation during the painting step of the side panels.
- ⊕ Management of the maximum available power compared to the power of the selected panels.
- ⊕ Timed periodic management for the expulsion of vapors or other during the drying phase.

TIPO DI EMETTITORE Type of emitter

Potenza radiante radiale relativa in %
Radiant power radial relative %



Emettitore SENZA riflettore
Emitter WITHOUT reflector



Emettitore CON riflettore
Emitter WITH reflector